

Technische Daten (gemessene Mittelwerte)		Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur, außerhalb der Reichweite von UV-Strahlen, gelagert werden. Vor der Bearbeitung müssen sich die Platten im Raum akklimatisieren können.						Abmessungen (mm) Dimensions (mm)		● Standardabmessung, ● standard dimensions, X mögliche Abmessung X possible dimensions		Anwendungsbereiche Fields of application																						
Technical Data (measured average values)		Boards, finished tools and models should be stored flat in dry conditions at room temperature. The material should be acclimatised to 18-25°C prior to machining. Temperature variations should be kept as moderate as possible.																																
Typen	Farbe	Dichte kg/m ³ ca.	Druckfestigkeit MPa ca. DIN EN ISO 604	Biegefestigkeit MPa ca. DIN EN ISO 178	linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25-70°C in Anlehnung an DIN 53752	Shore D-Härte DIN 53505	Wärmeform- beständigkeit	750x500x50	1000x500x50	1500x500x50	1524x610x50	2000x500x50	1000x1000x50	2000x1000x50	750x500x75	1000x500x75	1500x500x75	2000x500x75	1000x1000x75	750x500x100	1000x500x100	1500x500x100	1524x610x100	2000x500x100	1000x1000x100	2000x1000x100	1500x500x150	2000x500x150	1500x1000x150	2000x500x200	2000x1000x200			
Types	Colour	Density kg/m ³ (approx.)	Compressive strength approx. MPa DIN EN ISO 604	Bending strength approx. MPa DIN EN ISO 178	Linear thermal expansion coefficient temperature from approx. 25 up to 70 °C according to DIN 53752	Shore D DIN 53505	Deflection temperature																											
80	gelb / yellow	80	Bitte fordern Sie die technischen Daten und Abmessungen für dieses Produkt separat an!				120°C	Please ask for the technical data and dimensions for this product separately!																			Anschauungs-, Styling-, Anlagen-, Fräsprogramm-, Architektur-, Test und Laminiermodelle, Thermoplast-tiefziehwerkzeuge	visualizing-, styling-, conception-, milling program-, architectural-, proving- and laminating models; thermoplastic deep drawing tools						
160	gelb / yellow	145	Bitte fordern Sie die technischen Daten und Abmessungen für dieses Produkt separat an!				150°C	Please ask for the technical data and dimensions for this product separately!																										
210	hellgrau / light grey	200	3	3	43x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	18-25	80°C																										Ur-, Strömungs-, Arbeits-, Anschauungs-, Datenkontroll-, Laminiermodelle, Thermoplast-tiefziehwerkzeuge, Gießereimodelle	original-, master- and flow patterns; windtunnel-, working-, data control- and laminating models; thermoplastic deep drawing tools, foundry patterns
302	pink	300	5	7	41x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	28-45	80°C		●		●																							
502	orange	470	13	17	44x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	40-50	95°C		●		X																							
500	magma	500	17	19	36x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	47-63	80°C	X	●		●																							
630	mokka	620	18	22	53x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	46-56	80°C		●		X																							
652	mokka	650	30	30	56x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	60-70	80°C	X			●																							
652HT	terracotta	650	27	28	62x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	58-67	120°C		●																									
700	terra	720	33	31	44x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	61-70	80°C	X	●		X																							
710	hellblau / light blue	700	50	30	30x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	68	140°C			●																								
750	türkis / turquoise	750	32	36	59x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	60-72	100°C		●		●																							
850	grau / grey	820	37	37	55x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	65-75	100°C		●		●																							
1000	crème	950	52	55	58x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	70-76	90°C			●																								
1200	grün / green	1200	82	94	57x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	81-85	80°C		●		●																							
1200	sahara	1200	85	95	52x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	82-85	90°C		●																									
1400	blau / blue	1200	94	100	76x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	83-85	88°C		●																									
1550	grau / grey	1550	100	100	62x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	85	90°C		●																									
1600	grau / grey	1600	94	65	43x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	88	120°C		●																									
1600	sand	1600	116	75	49x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	88-89	94°C		●																									
1700	schwarz / black	1600	116	75	49x10 ⁻⁶ .K ⁻¹	88-89	94°C	●		●																								

Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten.

The technical data relating to the material and its processing has been compiled carefully and is correct to the best of our knowledge. The information cannot, however, be taken to be legally binding nor as any commitment that the material has certain properties or is suited for any particular purpose.